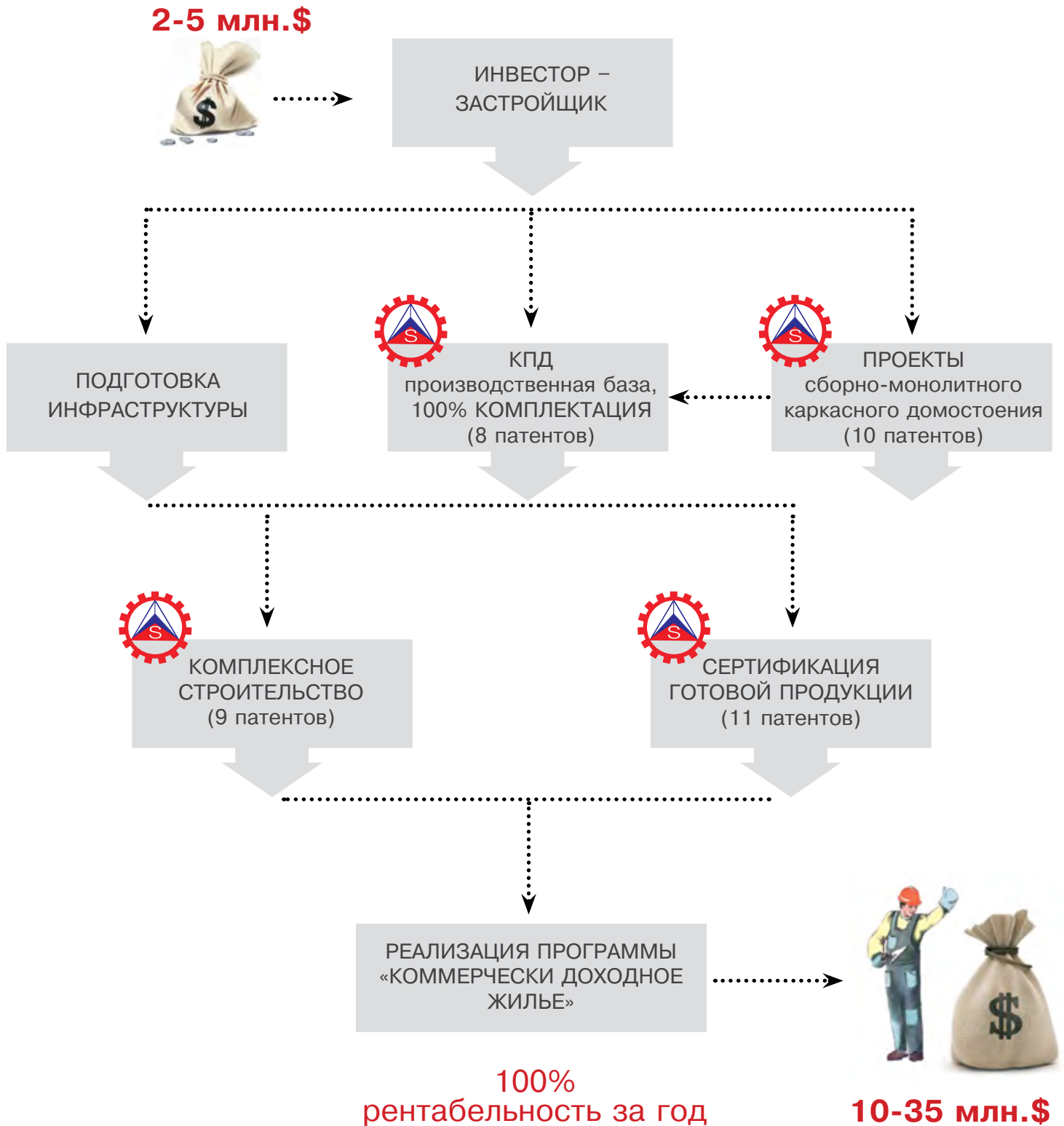
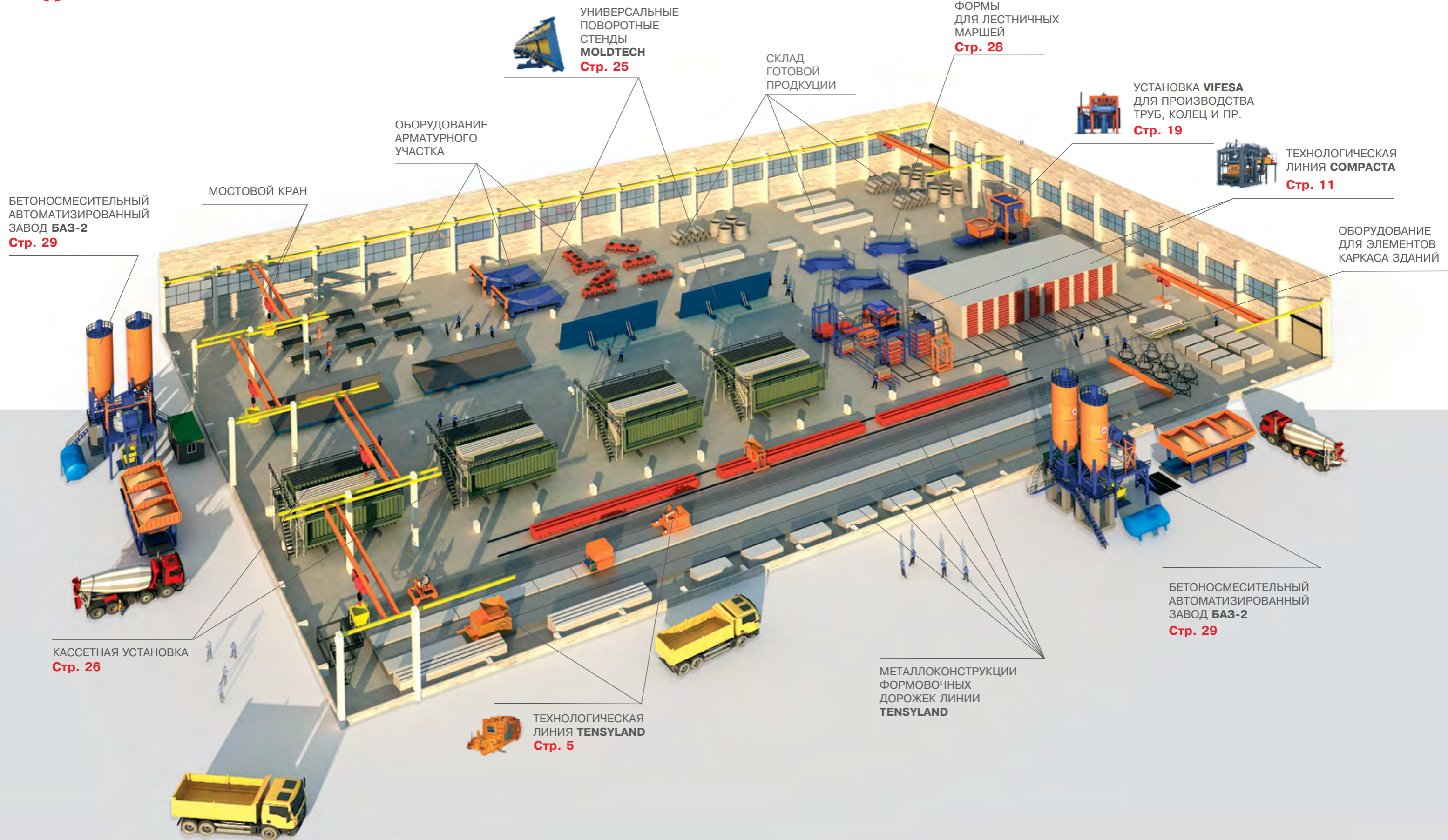


# ОРГАНИЗАЦИЯ СТРОИТЕЛЬНОГО БИЗНЕСА

Наши технологии и опыт позволят значительно увеличить Вашу прибыль при вложении средств в капитальное строительство!





При оснащении домостроительных комбинатов используются технологические линии, производимые Холдингом «Строймаш-Вибропресс» совместно с испанскими и итальянскими компаниями – признанными лидерами в производстве надежного оборудования для строительной индустрии.



Технологическая линия **Tensyland** для изготовления железобетонных изделий: плит пустотного настила, балок, свай, ригелей, перемычек и др. методом безопалубочного формования.



Технологическая линия **Compacta** для производства вибропрессованных мелкоштучных изделий (тротуарной плитки, стеновых и перегородочных блоков, бордюрного камня и др.)



Установка **Vifesa** для производства железобетонных (в том числе армированных) труб и колец, используемых в дорожном строительстве, методом вертикального вибропрессования.



Универсальные переналаживаемые поворотные станды **Moldtech** для изготовления диафрагм жесткости, стеновых панелей и др.



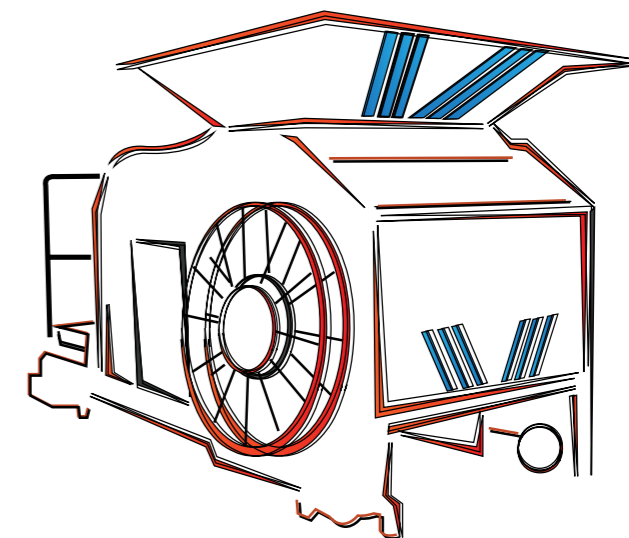
Бетоносмесительный автоматизированный завод **БАЗ-2** с планетарным бетоносмесителем со скипом для линии Tensyland, поворотных стандов и др.



Бетоносмесительный автоматизированный завод **БАЗ-2** с планетарным бетоносмесителем со скипом для линии Compacta.

## ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ **Tensyland**

Технологическая линия Tensyland представляет собой комплект современного оборудования для поточного производства преднапряженных погонных железобетонных изделий методом безопалубочного формования на длинных подогреваемых стандах. Данная технология позволяет выпускать конструкции широкой номенклатуры. При этом себестоимость изделий на 30% ниже по сравнению с изделиями, произведенными по обычной технологии.





## ОСНОВНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ TENSYLAND

ФОРМУЮЩАЯ МАШИНА  
TENSYLAND



Формует плиты, балки или другие изделия в зависимости от используемой пресс-формы

РЕЗАТЕЛЬНАЯ МАШИНА  
TENSYLAND



После окончания процесса формования и набора прочности изделий производится резка в поперечном направлении либо под углом

МАШИНА  
ДЛЯ РАСКЛАДКИ ПРОВОЛОКИ



Растягивает проволоку по всей длине дорожки

МАШИНА  
ДЛЯ ОЧИСТКИ ДОРОЖЕК



Автоматически чистит и смазывает дорожку

ПАКЕТИРОВЩИК ДЛЯ СБОРА И ВЫВОЗА ПРОДУКЦИИ



Производит подъем, перемещение и складирование отформованных изделий

МАШИНА  
ДЛЯ ВСАСЫВАНИЯ БЕТОНА



Предназначена для получения дополнительных пустотностей в изделии

## ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ЕМКОСТЬ  
ДЛЯ ПОДАЧИ БЕТОНА



Предназначена для подачи бетонной смеси в бункер формующей машины

УСТАНОВКА ДЛЯ СНЯТИЯ  
НАПРЯЖЕНИЯ ПРОВОЛОКИ



Предназначена для плавного снятия напряжения проволоки перед резкой

ЗАКЛЕПОЧНОЕ  
УСТРОЙСТВО



Предназначено для высадки головки на концы проволоки

УСТАНОВКА  
НАТЯЖЕНИЯ ПРОВОЛОКИ



Предназначена для натяжения проволоки, тем самым создавая в ней напряжение

ТРАВЕРСА  
ДЛЯ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ МАШИН



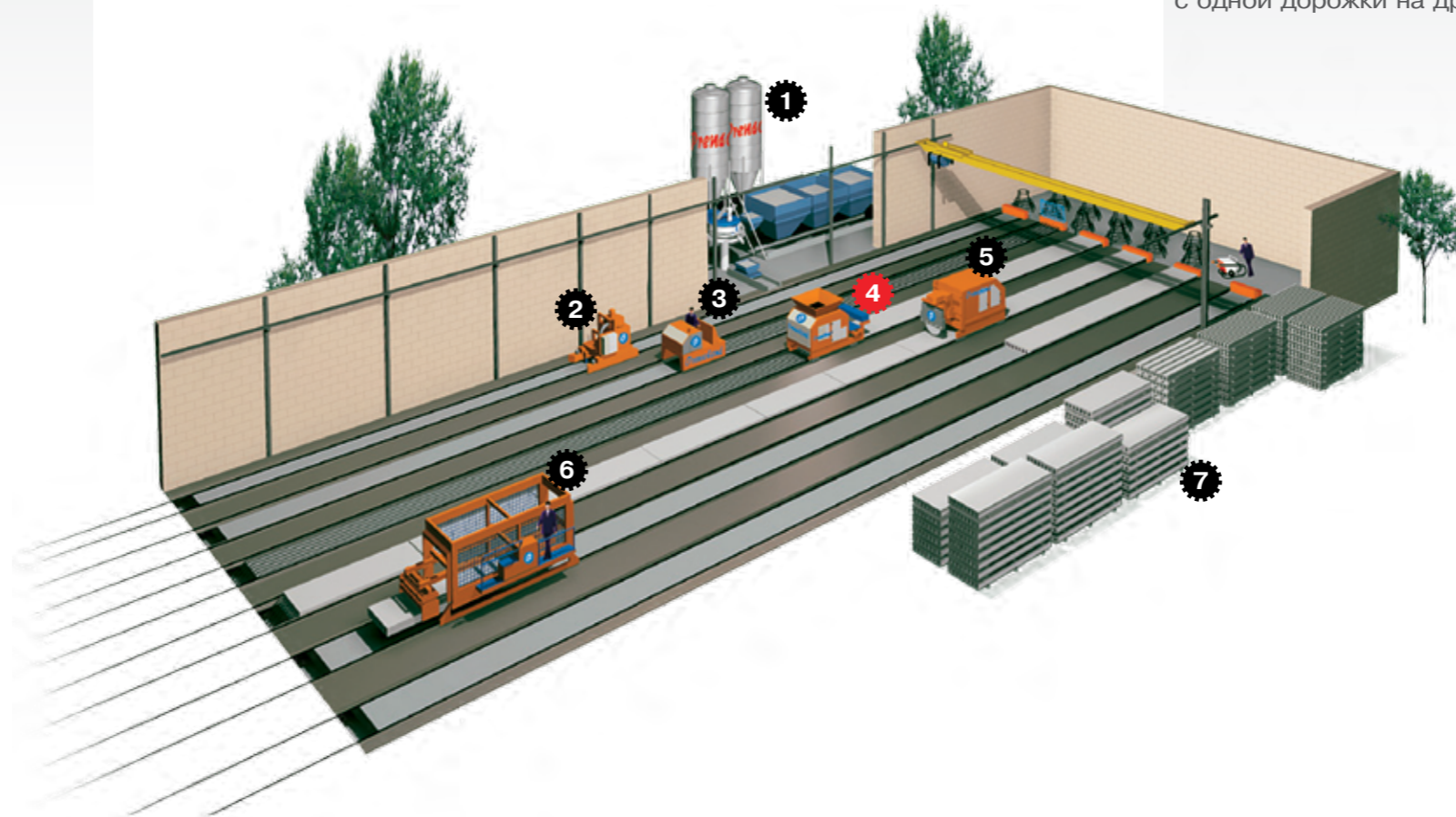
Специализированный захват для перемещения формующей машины TENSYLAND с одной дорожки на другую

УСТАНОВКА ДЛЯ РАСКЛАДКИ  
ЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ



Предназначена для раскладки защитного покрытия на дорожки с изделиями после их формования

- 1 БЕТНОСМЕСИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД (БАЗ)
- 2 МАШИНА ДЛЯ ОЧИСТКИ ДОРОЖЕК
- 3 МАШИНА ДЛЯ РАСКЛАДКИ ПРОВОЛОКИ
- 4 ФОРМУЮЩАЯ МАШИНА TENSYLAND
- 5 РЕЗАТЕЛЬНАЯ МАШИНА
- 6 ПАКЕТИРОВЩИК ДЛЯ СБОРА И ВЫВОЗА ПРОДУКЦИИ
- 7 СКЛАД ГОТОВОЙ ПРОДУКЦИИ



## ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ (ОПЦИЯ)

## ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



ФОРМУЮЩАЯ МАШИНА **EV-5**



САМОХОДНАЯ ФОРМУЮЩАЯ МАШИНА **EV-6**



МАШИНА ДЛЯ ФОРМОВАНИЯ  
СЕЙСМОУСТОЙЧИВЫХ ПЛИТ **EV-7**



РЕЗАТЕЛЬНАЯ МАШИНА **CR-1300**



РЕЗАТЕЛЬНАЯ МАШИНА **TLA-70**



РЕЗАТЕЛЬНАЯ МАШИНА **CF УНИВЕРСАЛ**



РЕЗАТЕЛЬНАЯ  
МАШИНА  
**S-300**

УНИВЕРСАЛЬНАЯ ФОРМУЮЩАЯ  
МАШИНА НОВОГО ПОКОЛЕНИЯ  
**EV-8**

**EV-8**

Размеры изготавливаемого изделия (в зависимости от формы), мм	ширина – до 1 500 длина – до 18 000 высота – до 500
Время замены пресс-формы, мин	15
Производительность при непрерывной подаче бетона, м/мин	0,3 - 2,5
Среднегодовая производительность, м <sup>2</sup> /год	200 000
Износ	минимальный
Воршитель бетонной смеси в бункере	да
Частотный преобразователь вибрации	да
Система вибрации	инновационная*

\*состоит из двух вибраторов нового поколения, полностью заменяющих три вибратора в машинах первых серийных выпусков.

	S-300	CR-1300	TLA-70	CF
Классификация по типу резки изделия	поперечная		0 - 70° 90°	под любым углом
Максимальная высота резки изделия, мм	300	500	300	500
Максимальный диаметр диска, мм	900	1300	900	1300
Устройство, наматывающее электрокабель	да	да	да	да
Емкость бака для воды, литры	1100	1000	1100	1100
Установленная мощность, кВт	46,85	48,5	45	55
Максимальная скорость движения, м/мин	13	50	17,5	28

**СПЕЦИАЛИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

МАШИНА **T-20** (МАКСИМАЛЬНАЯ ШИРИНА ИЗДЕЛИЯ – 2,4 м)



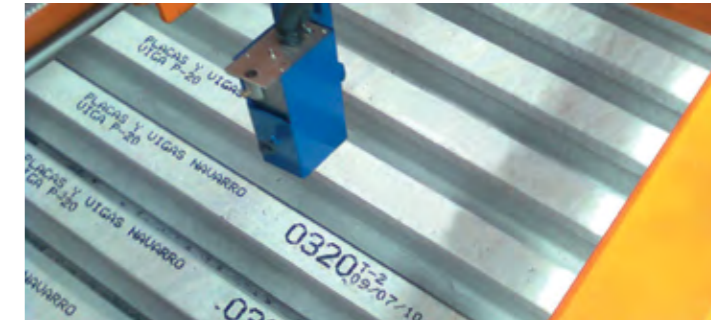
МАШИНА ДЛЯ СОЗДАНИЯ ФАКТУРНОГО СЛОЯ

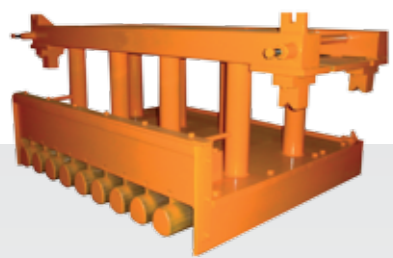


МАШИНА ДЛЯ УСТАНОВКИ ПЕТЕЛЬ



МАШИНА ДЛЯ МАРКИРОВКИ ИЗДЕЛИЙ (ПЛОТТЕР)





При заказе дополнительных сменных **пресс-форм** для формующей машины возможен выпуск следующей продукции:

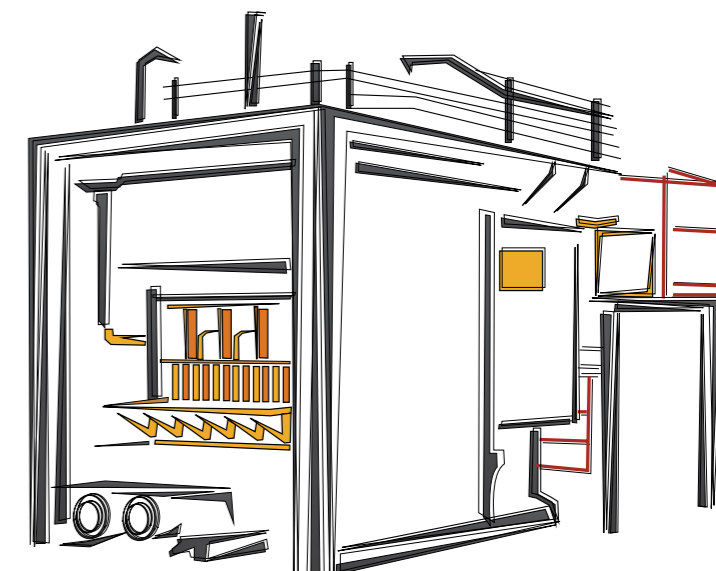
- плиты пустотного настила;
- дорожные плиты;
- стеновые панели и перегородки;
- балки различного профиля, в том числе пустотные;
- сваи;
- ригели;
- наборные ступени;
- бордюры;
- перемычки;
- виноградные столбики;
- опоры и стойки ЛЭП;
- лотки и др.



## ТЕХНОЛОГИЯ Compressa

Вибропрессовочное оборудование Compressa предназначено для производства мелкоштучных изделий из бетона:

- стеновых блоков
- тротуарной плитки
- бордюрного камня
- декоративных элементов и др.





**12** ВРАЩАТЕЛЬ ПОДДОНОВ



**11** ПИТАТЕЛЬ ПОДДОНОВ



**10** ЩЕТКА ДЛЯ ПОДДОНОВ



**9** ПЕРЕГРУЗЧИК ПОРТАЛЬНОГО  
ТИПА



**13** НАКОПИТЕЛЬ-ТОЛКАТЕЛЬ  
ПОДДОНОВ



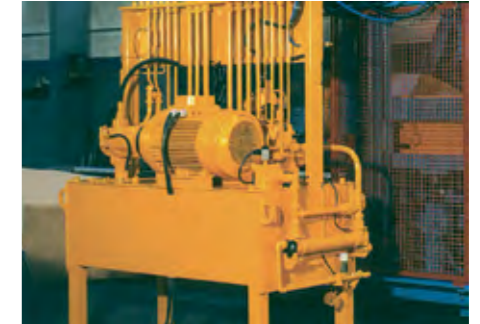
**1** БЕТОНОСМЕСИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД



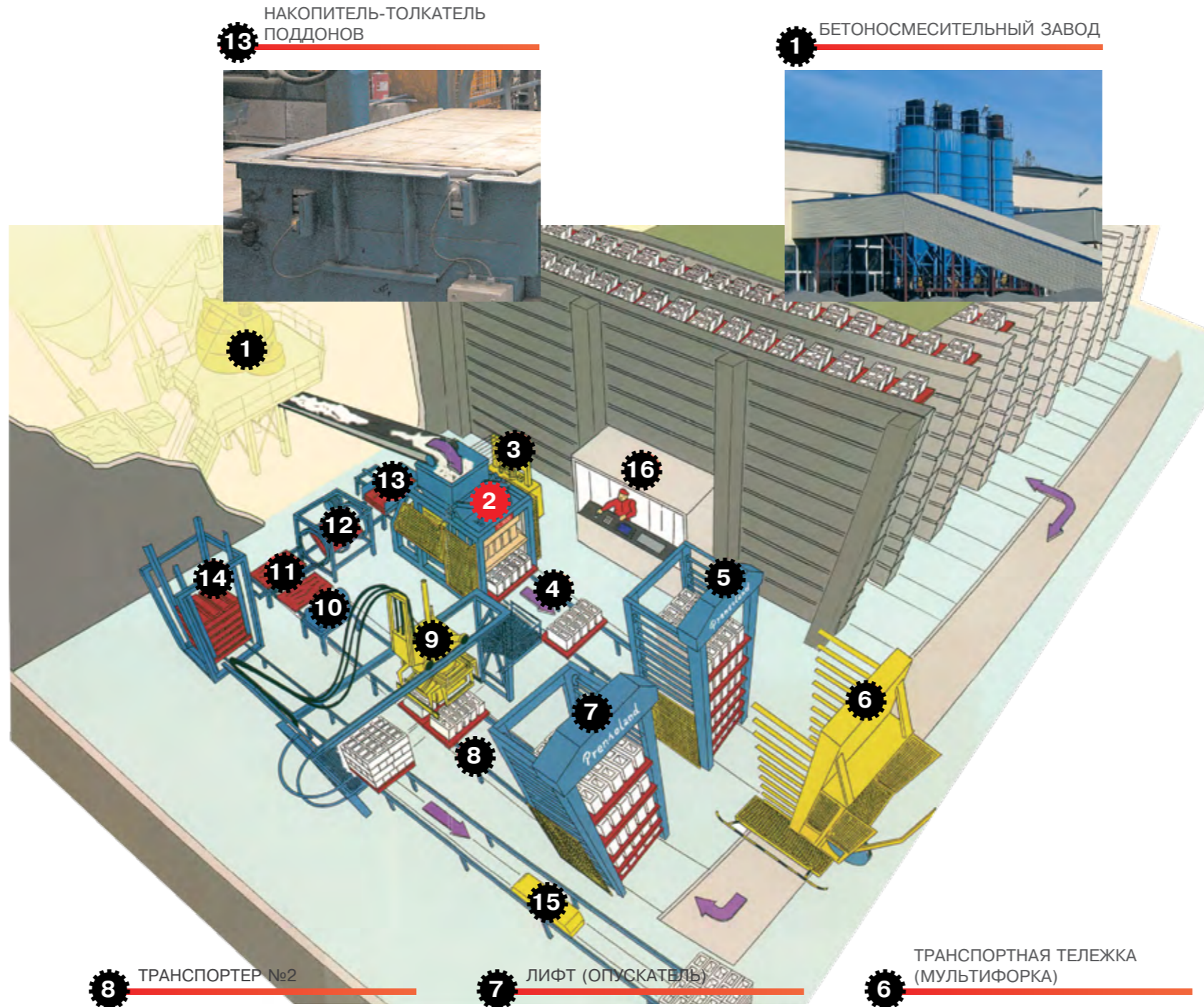
**2** ВИБРОПРЕСС  
СОМРАСТА



**3** ГИДРОСТАНЦИЯ



**4** ТРАНСПОРТЕР №1



**8** ТРАНСПОРТЕР №2



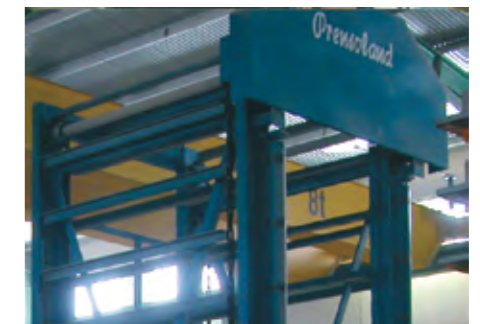
**7** ЛИФТ (ОПУСКАТЕЛЬ)



**6** ТРАНСПОРТНАЯ ТЕЛЕЖКА  
(МУЛЬТИФОРКА)



**5** ЛИФТ (ПОДЪЕМНИК)





**Сверхвысокая  
производительность**

## COMPACKTA 6000



P/C = изделие/цикл  
T = время  
P/H = изделие/час

Поддон		1500 x 1300		
Рабочая поверхность		1400 x 1250		
		T	P/C	P/H
	10x20x6 см	12,5"	66	19007 (379 м²)
	10x20x6 см второй слой	16,5"	66	14398 (287 м²)
	12/15x25x100см	14"	6	1542
	12/15x25x100см второй слой	18"	6	1199
	20x20x40 см 19x19x39 см	14,5"	18	4468
	15x20x40 см 14x19x39 см	15"	24	5760
	20x20x62 см	16"	12	2700

Расчеты основаны  
на 100% производительности

- ▶ Технологические поддоны: макс. 1500 x 1300 мм, мин. 1200 x 1000 мм
- ▶ Высота производимых изделий: мин. 40 мм, макс. 350 мм
- ▶ Система вибрации VMI 4-х двигателей с электронной синхронизацией масс (эксцентриков)
- ▶ Мощность вибратора: от 0 до 30 000 даН
- ▶ Максимальная частота вибратора: 75 Гц
- ▶ Общая мощность пресса: 97 кВт
- ▶ Мотор-вибраторы в пуансоне для улучшения качества поверхности изделий
- ▶ Автоматическая регулировка под изделия, которые будут формироваться
- ▶ Фиксация пресс-формы гидравлическая / пневматическая
- ▶ Загрузочный бункер с ворошителем и решеткой
- ▶ Система i-Контроль

### ОСНОВНЫЕ ОПЦИИ:

- ▶ Оборудование для фактурного слоя
- ▶ Гидравлическая тормозная система пресса
- ▶ Формование на металлических поддонах
- ▶ Автоматическая смазка вибратора
- ▶ Подключения WIFI/3G
- ▶ Ленточный дозатор (питатель смеси)

## VIBRO COMPACTA VMI



Поддон		1200 x 750			1400 x 750		
Рабочая поверхность		1100 x 700			1300 x 700		
		T	P/C	P/H	P/C	P/H	
	8"	30	13500 (270 м²)	36	16200 (324 м²)		
	13"	30	8307 (165 м²)	36	9968 (198 м²)		
	10"	3	1080	3	1080		
	15"	3	720	3	720		
	9"	7,5	3000	9	3600		
	9,5"	9	3413	12	4550		
	11"	5	1636	6	1963		

- ▶ Технологические поддоны: макс. 1400 x 750 мм, мин. 1200 x 600 мм
- ▶ Высота производимых изделий: мин. 40 мм, макс. 350 мм
- ▶ Система вибрации VMI 4-х двигателей с электронной синхронизацией масс (эксцентриков)
- ▶ Мощность вибратора: от 0 до 23 000 даН
- ▶ Максимальная частота вибратора: 75 Гц
- ▶ Общая мощность пресса: 70,5 кВт
- ▶ Мотор-вибраторы в пуансоне для улучшения качества поверхности изделий
- ▶ Автоматическая регулировка под изделия, которые будут формироваться
- ▶ Фиксация пресс-формы гидравлическая / пневматическая
- ▶ Загрузочный бункер с ворошителем и решеткой
- ▶ Система i-Контроль

- ▶ Оборудование для фактурного слоя
- ▶ Формование на металлических поддонах
- ▶ Автоматическая смазка вибратора
- ▶ Подключения WIFI/3G
- ▶ Ленточный дозатор (питатель смеси)

Compacta Dynamic  
**Высокая  
производительность**

Compacta Dynamic S  
**Средняя  
производительность**

P/C = изделие/цикл  
T = время  
P/H = изделие/час

Поддон		1200 x 750			1400 x 750		
Рабочая поверхность		1100 x 700			1300 x 700		
		T	P/C	P/H	P/C	P/H	
	9,5"	30	11368 (227 м²)	36	13641 (272 м²)		
	15"	30	7199 (143 м²)	36	8638 (171 м²)		
	11,5"	3	939	3	939		
	18"	3	600	3	600		
	10,5"	7,5	2571	9	3085		
	11"	9	2943	12	3927		
	12,5"	5	1439	6	1726		

Расчеты основаны  
на 100% производительности

- ▶ Технологические поддоны: макс. 1400 x 750 мм, мин. 1200 x 600 мм
- ▶ Высота производимых изделий: мин. 40 мм, макс. 350 мм
- ▶ Система вибрации VTD 2-х двигателей с электронной синхронизацией масс (эксцентриков)
- ▶ Мощность вибратора: от 0 до 15 000 даН
- ▶ Максимальная частота вибратора: 75 Гц
- ▶ Общая мощность пресса: 55 кВт
- ▶ Мотор-вибраторы в пуансоне для улучшения качества поверхности изделий
- ▶ Автоматическая регулировка под изделия, которые будут формироваться
- ▶ Фиксация пресс-формы гидравлическая / пневматическая
- ▶ Загрузочный бункер с ворошителем и решеткой
- ▶ Система i-Контроль

### ОСНОВНЫЕ ОПЦИИ:

- ▶ Оборудование для фактурного слоя
- ▶ Формование на металлических поддонах
- ▶ Автоматическая смазка вибратора
- ▶ Подключения WIFI/3G
- ▶ Ленточный дозатор (питатель смеси)

## COMPACKTA DYNAMIC



Поддон		1200 x 750			1400 x 750		
Рабочая поверхность		1100 x 700			1300 x 700		
		T	P/C	P/H	P/C	P/H	
	12"	30	8999 (179 м²)	36	10798 (214 м²)		
	17"	30	6352 (126 м²)	36	7625 (145 м²)		
	15"	3	719	3	719		
	20"	3	540	3	540		
	14"	7,5	1928	9	2313		
	15"	9	2160	12	2880		
	16"	5	1124	6	1348		

## COMPACKTA DYNAMIC S



Поддон		1200 x 750			1400 x 750		
Рабочая поверхность		1100 x 700			1300 x 700		
		T	P/C	P/H	P/C	P/H	
	12"	30	8999 (179 м²)	36	10798 (214 м²)		
	17"	30	6352 (126 м²)	36	7625 (145 м²)		
	15"	3	719	3	719		
	20"	3	540	3	540		
	14"	7,5	1928	9	2313		
	15"	9	2160	12	2880		
	16"	5	1124	6	1348		

- ▶ Технологические поддоны: макс. 1400 x 750 мм, мин. 1200 x 600 мм
- ▶ Формование на поддонах с ножками: 1350 x 750 мм
- ▶ Высота производимых изделий: мин. 40 мм, макс. 350 мм
- ▶ Система вибрации VTD 2-х двигателей с механической синхронизацией масс
- ▶ Мощность вибратора: от 0 до 15 000 даН
- ▶ Максимальная частота вибратора: 75 Гц
- ▶ Общая мощность пресса: 53 кВт
- ▶ Ручная регулировка под изделия, которые будут формироваться
- ▶ Фиксация пресс-формы ручная / пневматическая

- ▶ Оборудование для фактурного слоя
- ▶ Автоматическая смазка вибратора
- ▶ Подключения WIFI/3G
- ▶ Вибрация пуансона





# ВИБРОПРЕССОВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ **СОМРАСТА**

**Средняя  
производительность**

## СОМРАСТА EASY 4



## СОМРАСТА 1000



Р/С = изделие/цикл  
Т = время  
Р/Н = изделие/час

Поддон		1200 x 700		
Рабочая поверхность		1100 x 650		
		Т	Р/С	Р/Н
	10x20x6 см	20"	30	5400 (108 м²)
	10x20x6 см второй слой	25"	30	4320 (86 м²)
	12/15x25x100см	28"	2	260
	12/15x25x100см второй слой	35"	2	205
	20x20x40 см	20"	7	1260
	19x19x39 см	20"	7	1260
	15x20x40 см	20"	7	1260
	14x19x39 см	20"	7	1260
	20x20x62 см	24"	5	750

Поддон		1100 x 700			1000 x 700		
Рабочая поверхность		1000 x 650			900 x 650		
		Т	Р/С	Р/Н	Р/С	Р/Н	
		15"	24	5760 (115 м²)	20	4800 (95 м²)	
		20"	24	4320 (86 м²)	20	3600 (71 м²)	
		18"	1	200	—	—	
		25"	1	144	—	—	
		22"	5	818	4	654	
		23"	6	939	5	780	
		25"	5	720	4	576	

Расчеты основаны  
на 100% производительности

- ▶ Технологические поддоны: макс. 1200 x 700 мм, мин. 1200 x 600 мм
- ▶ Высота производимых изделий: мин. 40 мм, макс. 300 мм
- ▶ Система вибрации Impact Plus
- ▶ Общая мощность прессы: 24 кВт
- ▶ Автоматическая регулировка под изделия, которые будут формироваться

- ▶ Технологические поддоны: макс. 1100 x 700 мм, мин. 1000 x 600 мм
- ▶ Формование на поддонах с ножками: 1250 x 700 мм
- ▶ Высота производимых изделий: мин. 50 мм, макс. 270 мм
- ▶ Мощность вибратора: от 0 до 7 000 даН
- ▶ Максимальная частота вибратора: 75 Гц
- ▶ Общая мощность прессы: 23 кВт
- ▶ Ручная регулировка под изделия, которые будут формироваться
- ▶ Фиксация пресс-формы ручная

### ОСНОВНЫЕ ОПЦИИ:

- ▶ Оборудование для фактурного слоя
- ▶ Подключения WIFI/3G

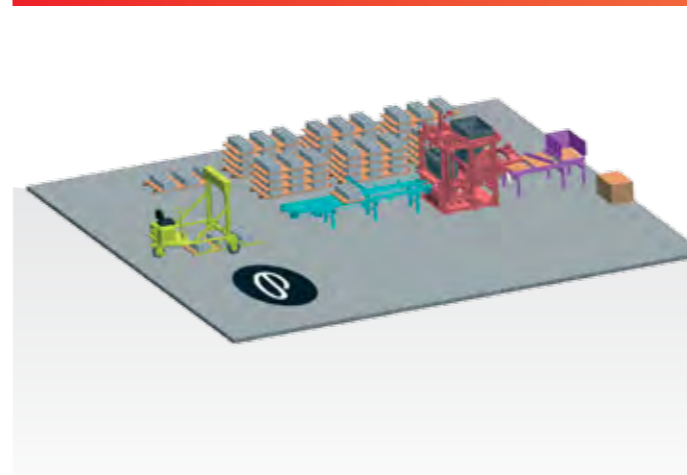
- ▶ Оборудование для фактурного слоя
- ▶ Подключения WIFI/3G

## ВАРИАНТЫ ЛИНИИ СОМРАСТА

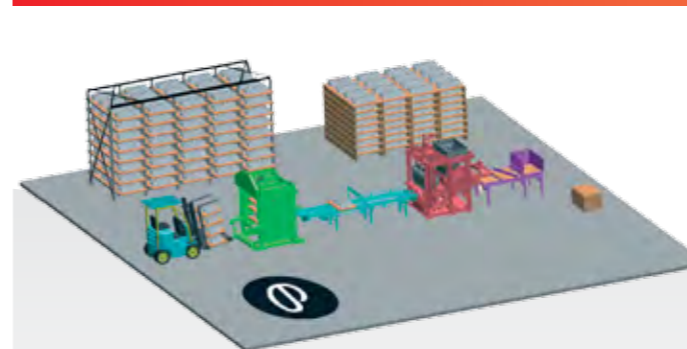
### РАБОЧИЙ ЦИКЛ

Широкая гамма возможной компоновки адаптирует наше оборудование под любые требования Заказчика.

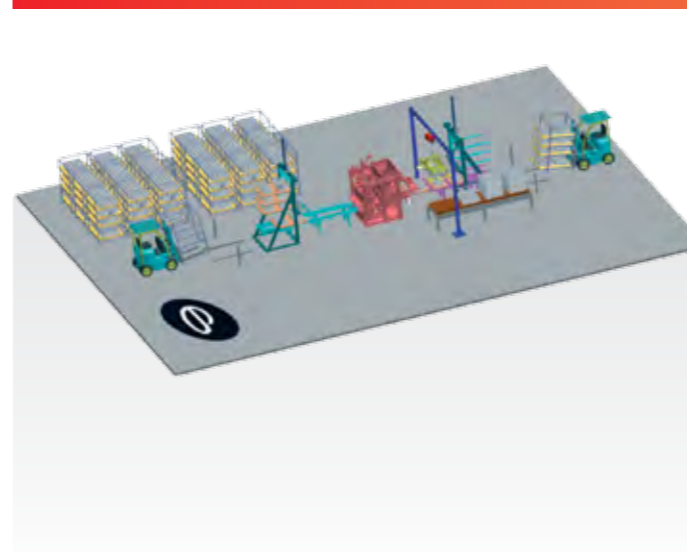
**A**  $S^* = 6 \times 12 \text{ (м}^2\text{)}$



**B**  $S^* = 6 \times 15 \text{ (м}^2\text{)}$



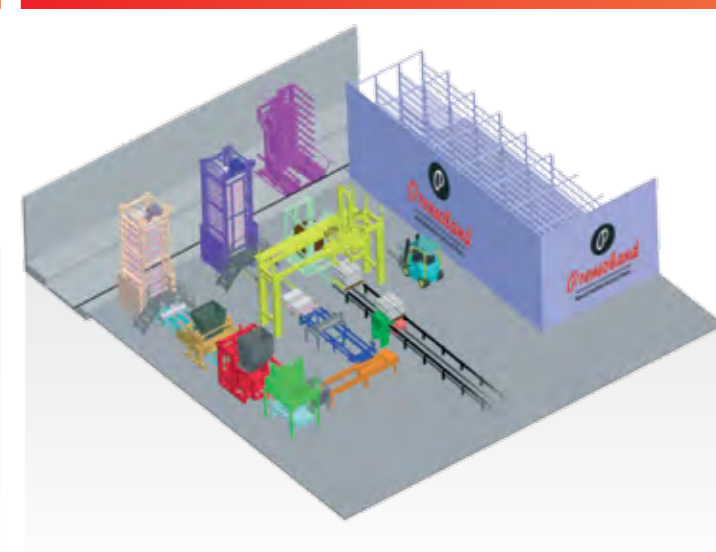
**C**  $S^* = 8 \times 15 \text{ (м}^2\text{)}$



**D**  $S^* = 12 \times 15 \text{ (м}^2\text{)}$



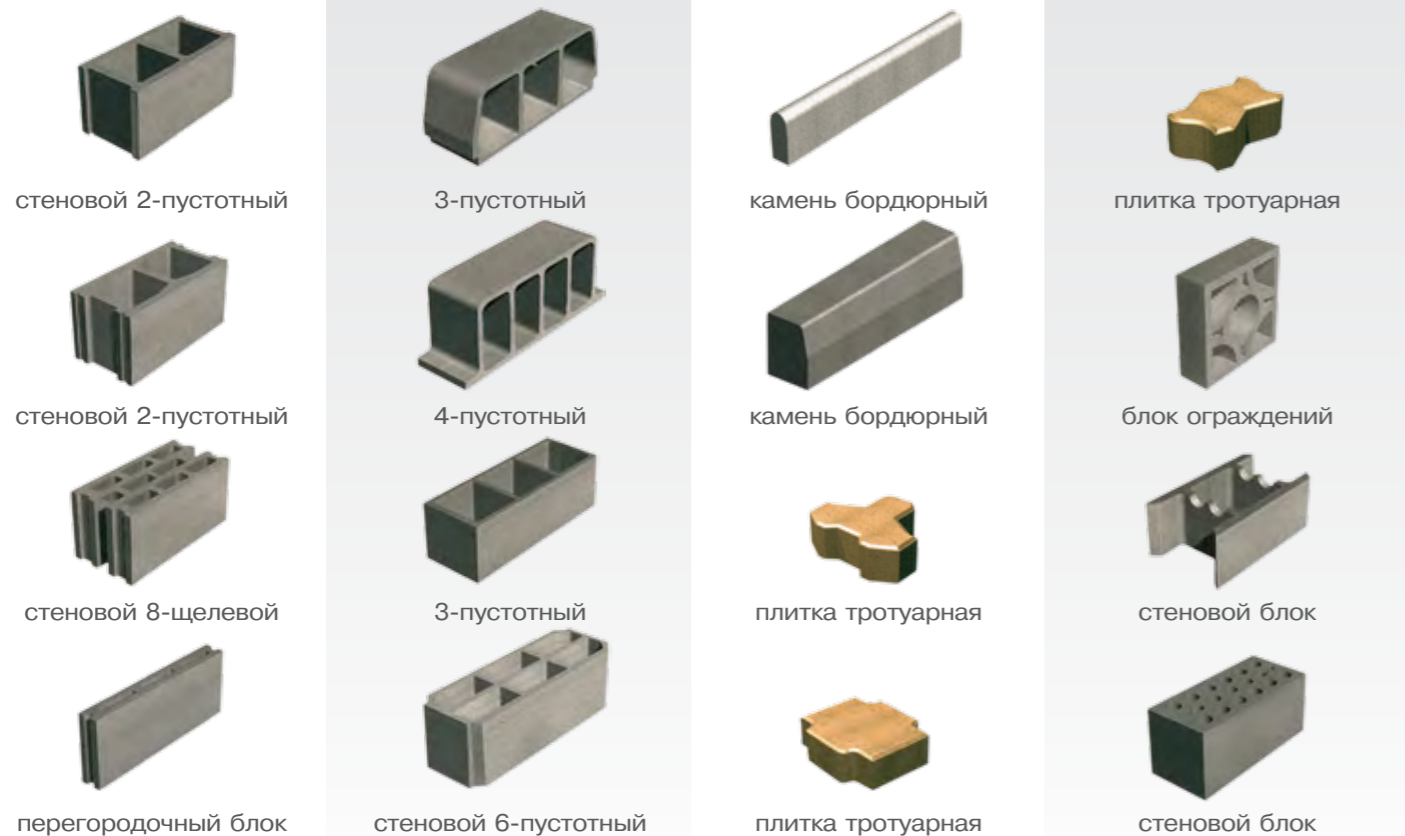
**E**  $S^* = 15 \times 15 / 18 \times 18 \text{ (м}^2\text{)}$



\*Площадь основного производственного помещения под технологию (зона выдержки изделия не учитывается). Ориентировочная площадь зоны выдержки – 30 x 15 (м²)



# НОМЕНКЛАТУРА ВЫПУСКАЕМЫХ ИЗДЕЛИЙ



## ТЕХНОЛОГИЯ **Vifesa**

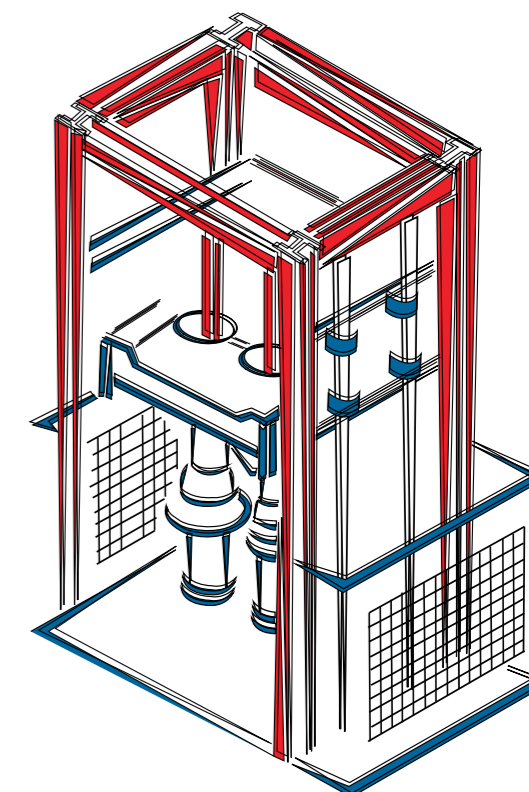
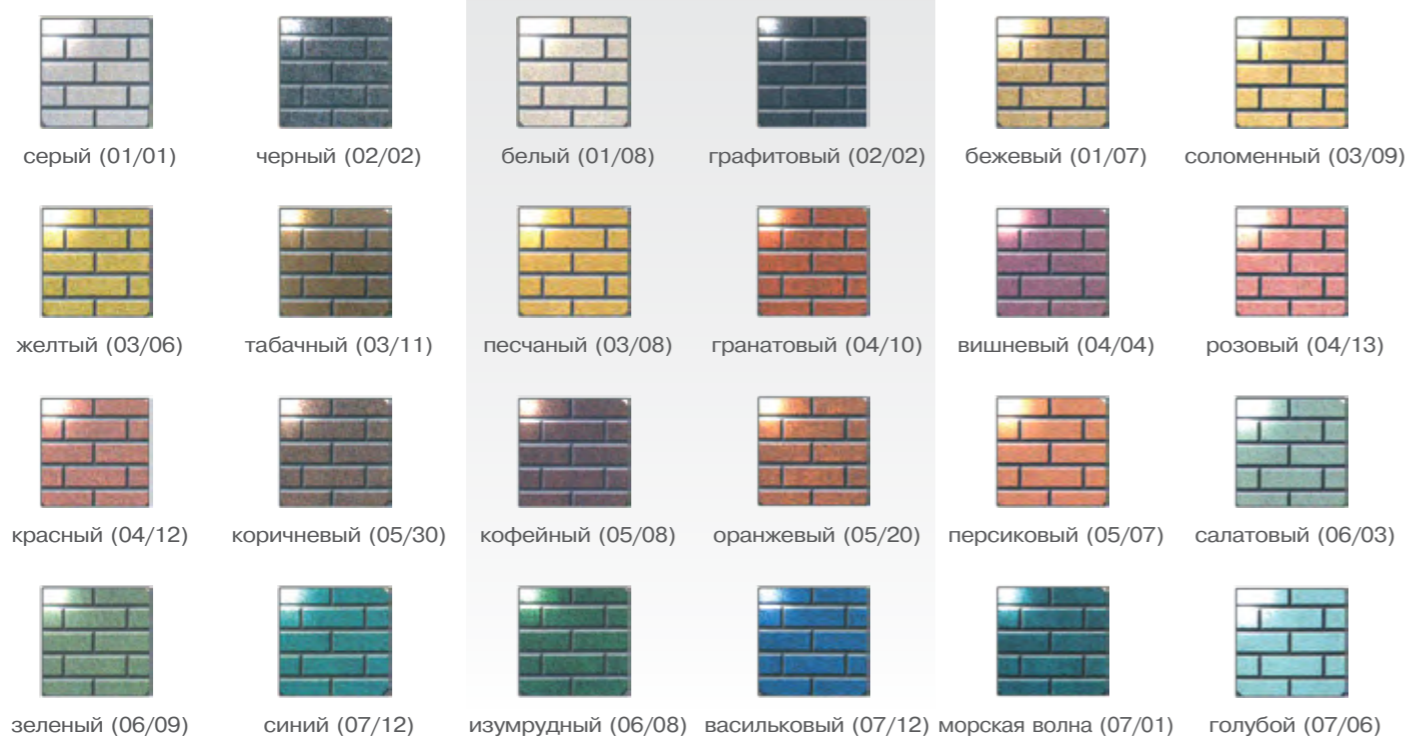
Установки для производства широкой номенклатуры железобетонных и бетонных изделий, используемых в дорожном строительстве

### ЦВЕТОВАЯ ГАММА

#### БАЗОВЫЕ ЦВЕТА

#### ЯРКИЕ ЦВЕТА

#### НЕСТАНДАРТНЫЕ ЦВЕТА



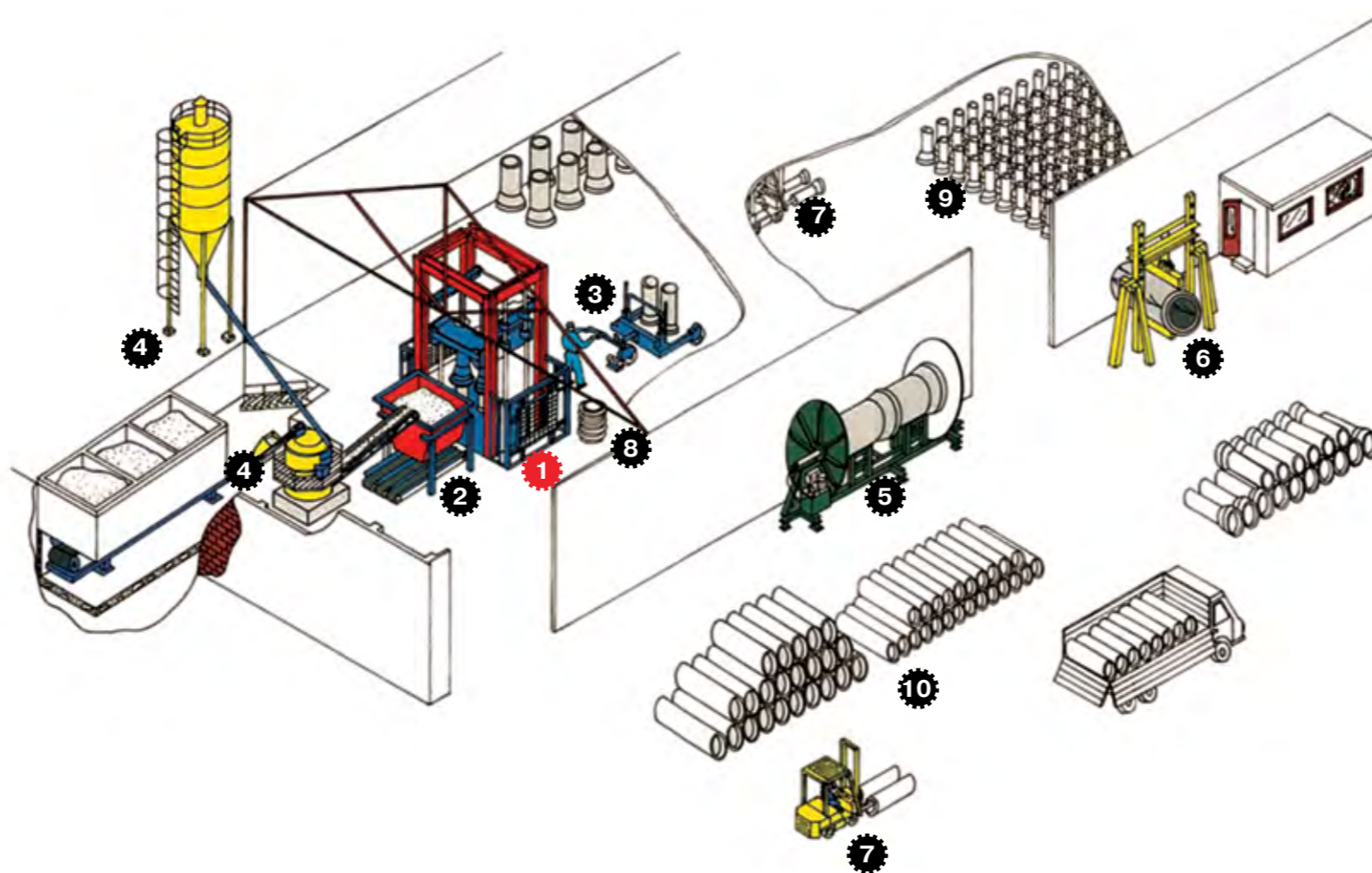


**К-1250**  
**К-1250 Voltamix**



Оборудование для производства ж/б (в том числе армированных) труб методом вертикального вибро-прессования. Широкий диапазон выпускаемой продукции диаметром от 15 до 300 см. Работает в автономном режиме с минимальным количеством обслуживающего персонала (1 – 2 чел.)

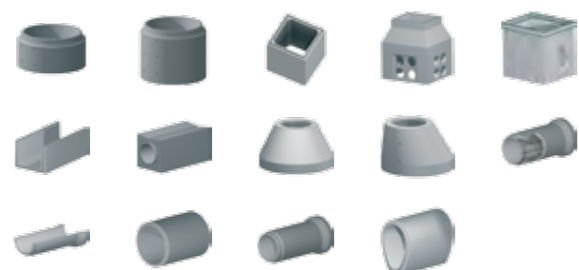
**Серия Voltamix** – линейка формующих машин с системой опрокидывания.



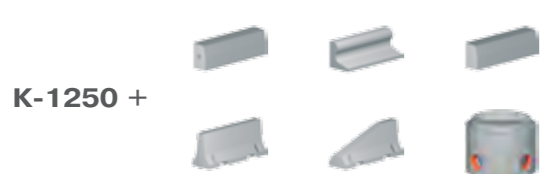
	К-1250	К-1250 Voltamix
Установленная мощность, кВт	34 - 66	62 - 79
Габариты установки, мм	4000 x 4000 x 5000	4000 x 4000 x 5000
Рабочая зона, мм	7000 x 9000	7000 x 9000
Размеры изделия, мм	Ø 150 - 1500 L 500 - 1250	Ø 150 - 1500 L 500 - 1250
Тип управления	автомат	автомат
Кол-во обл. персонала, чел.	1 - 2	1 - 2
Время рабочего цикла, мин	3 - 8	3 - 10

**НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ**

**К-1250**



**К-1250 Voltamix**



и многие другие изделия

- 1 УСТАНОВКА, ФОРМУЮЩАЯ ТРУБЫ
- 2 БУНКЕР ДЛЯ БЕТОНА
- 3 ТРАНСПОРТНАЯ ТЕЛЕЖКА
- 4 БАЗ
- 5 УСТАНОВКА ПРОВЕРКИ ГЕРМЕТИЧНОСТИ ТРУБ
- 6 ПРЕСС ПРОВЕРКИ ПРОЧНОСТИ ТРУБ
- 7 ПОГРУЗЧИК
- 8 ОПОРНЫЕ КОЛЬЦА
- 9 ЗОНА ДЛЯ СУШКИ ТРУБ
- 10 СКЛАД ГОТОВОЙ ПРОДУКЦИИ

**К-2000**  
**К-2000 Voltamix**



	К-2000	К-2000 Voltamix
Установленная мощность, кВт	38 - 66	66 - 70
Габариты установки, мм	4000 x 4000 x 6000	4000 x 4000 x 6000
Рабочая зона, мм	7000 x 10 000	7000 x 10 000
Размеры изделия, мм	Ø 150 - 1500 L 250 - 2500	Ø 150 - 1500 L 250 - 2500
Тип управления	автомат	автомат
Кол-во обл. персонала, чел.	2	2
Время рабочего цикла, мин	3 - 8	3 - 10

**НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ**

**К-2000**



**К-2000 VOLTAMIX**



К-2000 +

и многие другие изделия



**K-10, K-30  
K-100**



**K-2500  
K-2500 Modular**



**KMV-1000/M, KMV-1200/M, KMV-1500, KMV-1800, KMV-1800/M,  
KMV-2000, KMV-2000E, KMV-3000, KMV-6000**

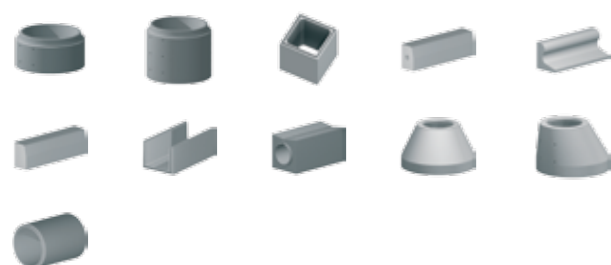


	K-10	K-30	K-100
Установленная мощность, кВт	17	35	24
Габариты установки, мм	2000 x 2000 x 1000	3000 x 3000 x 1000	3000 x 3000 x 1000
Рабочая зона, мм	5000 x 5000	7000 x 7000	6000 x 6000
Размеры изделия, мм	∅ 150 - 1000 L 250 - 1200	∅ 150 - 2000 L 250 - 1200	∅ 150 - 1000 L 250 - 1200
Тип управления	ручное	ручное	автомат
Кол-во обл. персонала, чел.	2	2	1
Время рабочего цикла, мин	1,5 - 6	2 - 10	1,5 - 6

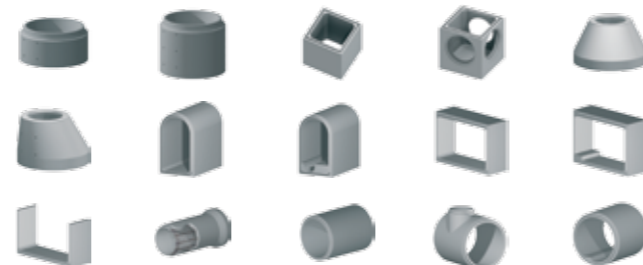
	K-2500	K-2500 Modular
Установленная мощность, кВт	30 - 64	40 - 74
Габариты установки, мм	4000 x 4000 x 3500	4000 x 4000 x 3500
Рабочая зона, мм	10 000 x 16 000	10 000 x 16 000
Размеры изделия, мм	∅ 300 - 3000 L 250 - 2500	∅ 300 - 3000 L 250 - 2500 и более
Тип управления	полуавтомат	полуавтомат
Кол-во обл. персонала, чел.	2	2
Время рабочего цикла, мин	5 - 15	5 - 15

Типы установок	KMV 1000/M	KMV 1200/M	KMV 1800/M	KMV 1800	KMV 3000	KMV 2000	KMV 2000E	KMV 6000	KMV 1500	KMV 1800	KMV 3000
	Машины ручного управления			Машины автоматического управления		Машины для крупногабаритных изделий			Машины MULTIPREN		
Установленная мощность, кВт	17	21	26	34	52	64	72	50	34	34	52
Размеры установки, мм	4020 x 2250 x 2725	4490 x 2445 x 3800	4500 x 2800 x 3800	4700 x 2800 x 3700	4700 x 4600 x 3700	5600 x 4100 x 4800	5700 x 4400 x 4800	8400 x 4400 x 5780	5400 x 2900 x 4500	5700 x 3200 x 4800	5700 x 4600 x 3700
Макс. размеры изделия, мм	1200 x 1000 x 1000	1400 x 1400 x 1000	1800 x 1200 x 1000	1800 x 1700 x 1200	3000 x 1700 x 1200	2100 x 2100 x 2100	3000 x 3000 x 2000	6000 x 3000 x 2000	1500 x 1500 x 1200	1800 x 1700 x 1200	3000 x 1700 x 1200
Макс. вес изделия, кг	1000	1200	1600	2500	5000	6000	8500	15 000	2300	2500	5000
Время цикла формования, мин	1 - 5	1 - 5	1,5 - 10	2 - 10	2 - 10	В зависимости от изделия			В зависимости от изделия		

**НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ  
K-10, K-30, K-100**



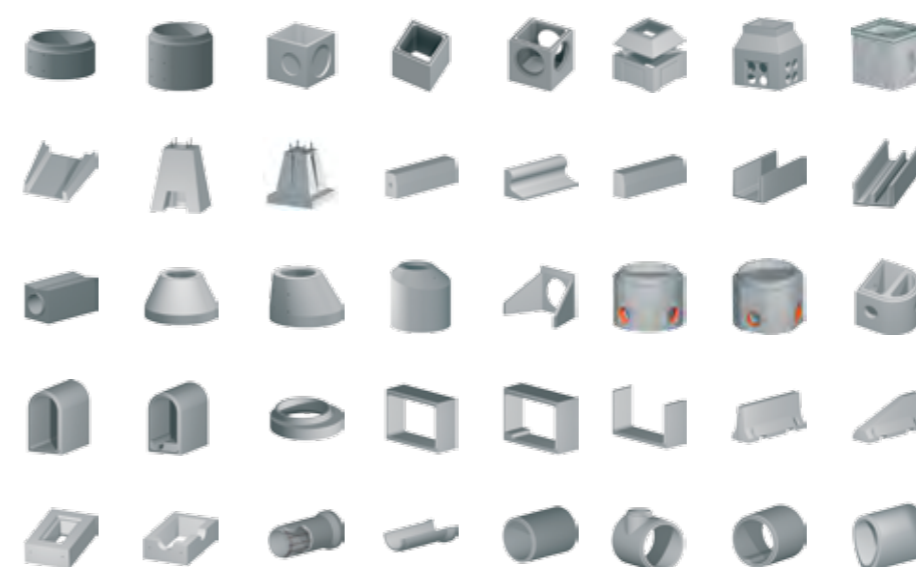
**НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ  
K-2500**



**K-2500 Modular**



**НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ**





**КТА**



	КТА
Установленная мощность, кВт	70 - 92
Габариты установки, мм	7000 x 7000 x 6400
Рабочая зона, мм	9 000 x 10 000
Размеры изделия, мм	Ø 300 - 1500 L 2000 - 2500
Тип управления	автомат
Кол-во обл. персонала, чел.	2
Время рабочего цикла, мин	5 - 12

**КМА (арматурные каркасы для труб)**



	КМА 150	КМА 200	КМА 300	КМА 400
Мощность двигателя, л.с.	28,5	31	31	33
Диаметр изделия, мм	330-500	430-2300	530-3000	630-4000
Длина арматуры, мм	2500	3000	3000	6000
Кол-во стержней	6/12	6/12/24	6/12/24	9/18/36
Ø продольных проволок, мм	6 - 8	6 - 8	6 - 8	6 - 10
Ø спиралей, мм	6 - 10	6 - 10	6 - 10	6 - 12
Ход спирали, мм	30 - 150	30 - 150	30 - 150	30 - 150
Мощность сварки, кВА	100	100	100	150

**НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ**

**КТА**

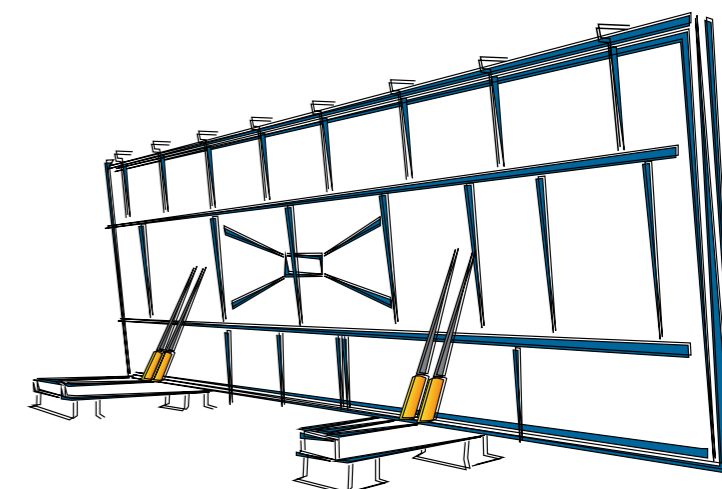


**ХАРАКТЕРИСТИКИ МАШИНЫ:**

- ▶ Изготовление арматурных каркасов
- ▶ Электросварная арматура
- ▶ Автоматический цикл
- ▶ Максимальная длина изделия: 6 метров
- ▶ Максимальный диаметр изделия: 4 метра

# ТЕХНОЛОГИЯ **Moldtech**

Универсальное оборудование для производства сборных железобетонных изделий в социальном, промышленном и дорожном строительстве





**УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ПОВОРОТНЫЕ СТЕНДЫ**

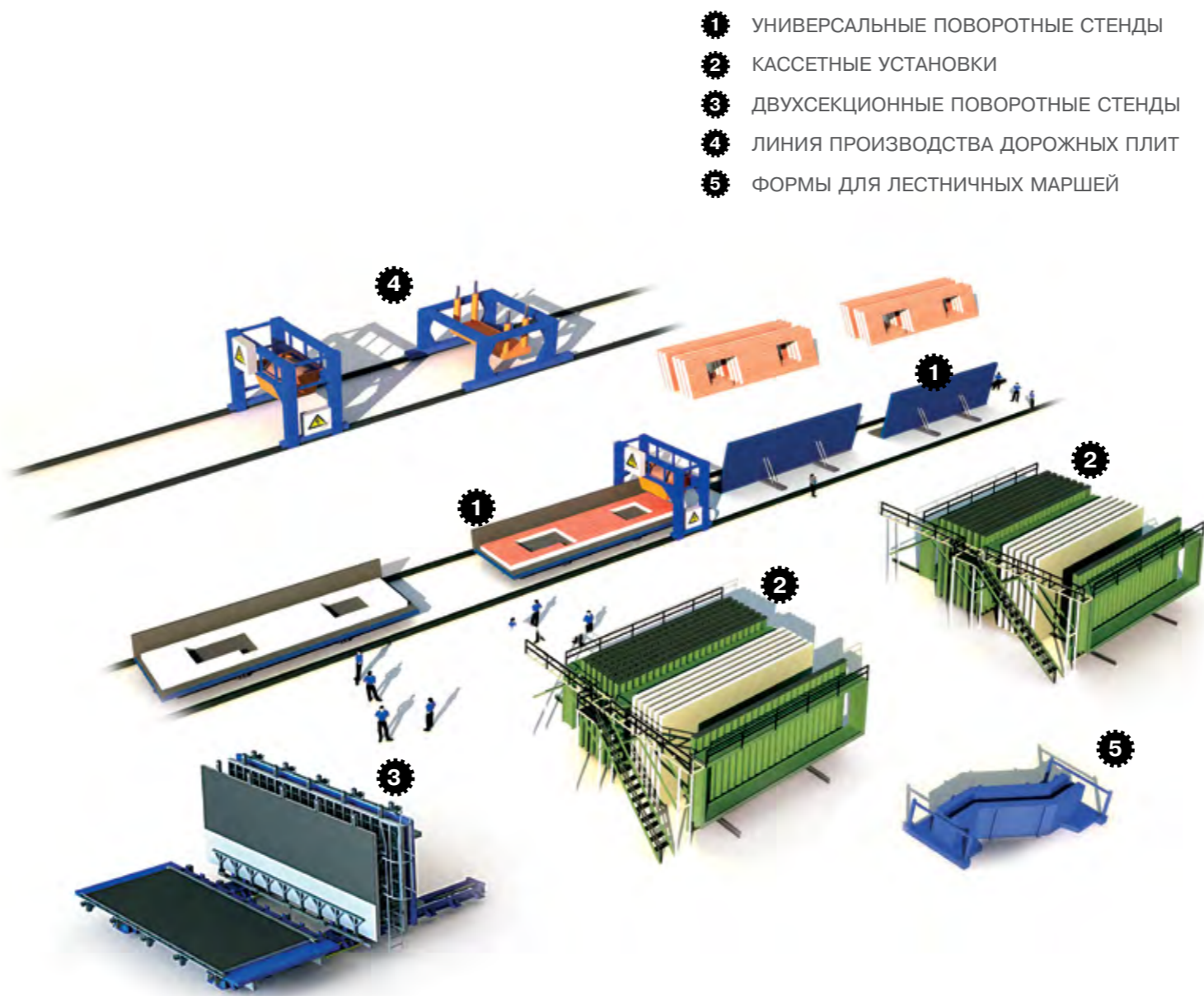


УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ПОВОРОТНЫЕ СТЕНДЫ	
Габариты одной секции, мм	12 500 x 3 800 (возможны варианты)
Выпускаемые изделия	1-, 2-, 3-слойные панели любой конфигурации
Макс. толщина изделия, мм	450
Производительность	1 - 2 цикла/сутки

**КАССЕТНЫЕ УСТАНОВКИ**

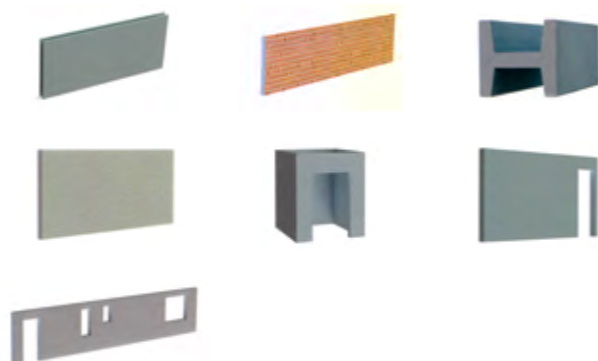


КАССЕТНЫЕ УСТАНОВКИ	
Габариты одной кассеты, мм	10 + 10 по 3 500 x 8 500 (возможны варианты)
Выпускаемые изделия	1-слойные панели заданной конфигурации
Макс. толщина изделия, мм	150
Производительность	1 цикл/сутки



- ❶ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ПОВОРОТНЫЕ СТЕНДЫ
- ❷ КАССЕТНЫЕ УСТАНОВКИ
- ❸ ДВУХСЕКЦИОННЫЕ ПОВОРОТНЫЕ СТЕНДЫ
- ❹ ЛИНИЯ ПРОИЗВОДСТВА ДОРОЖНЫХ ПЛИТ
- ❺ ФОРМЫ ДЛЯ ЛЕСТНИЧНЫХ МАРШЕЙ

**НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ**



**НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ**



**2-СЕКЦИОННЫЕ ПОВОРОТНЫЕ СТЕНДЫ**



2-СЕКЦИОННЫЕ ПОВОРОТНЫЕ СТЕНДЫ	
Габариты одной секции, мм	3 500 x 8 500 (возможны варианты)
Выпускаемые изделия	1-, 2-слойные панели любой конфигурации
Макс. толщина изделия, мм	300
Производительность	1 - 2 цикла/сутки

**ЛИНИЯ ПРОИЗВОДСТВА ДОРОЖНЫХ ПЛИТ**



ЛИНИЯ ПРОИЗВОДСТВА ДОРОЖНЫХ ПЛИТ	
Габариты линии, м	2 дорожки по 95 метров (возможны варианты)
Выпускаемые изделия	дорожные плиты, сваи и др.
Макс. толщина изделия, мм	500
Производительность	180 п.м./сутки



**ФОРМА ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПЛИТ ТТ**



	<b>ФОРМА для плит ТТ</b>
Габариты одной формы, мм	по желанию Заказчика
Выпускаемые изделия	мостовые плиты
Производительность	1 цикл/сутки

**2-СЕКЦИОННАЯ ФОРМА  
для ЛЕСТНИЧНЫХ МАРШЕЙ**



	<b>2-СЕКЦИОННАЯ ФОРМА для ЛЕСТНИЧНЫХ МАРШЕЙ</b>
Габариты одной секции, мм	по желанию Заказчика
Выпускаемые изделия	лестничные марши
Производительность	1 цикл/сутки

**ФОРМА ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА Ж/Б ФЕРМ**



	<b>ФОРМА для Ж/Б ФЕРМ</b>
Габариты одной формы, мм	по желанию Заказчика
Выпускаемые изделия	все виды ж/б ферм
Производительность	1 цикл/сутки

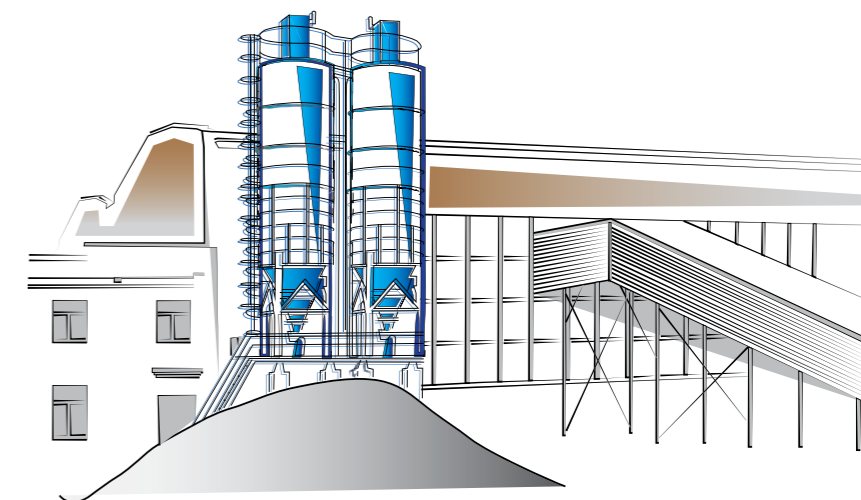
**СИСТЕМА МТ 20  
для РАМ ИЗ ПОЛУСУХОГО БЕТОНА**



	<b>СИСТЕМА МТ 20 для РАМ из ПОЛУСУХОГО БЕТОНА</b>
Габариты одной формы, мм	по желанию Заказчика
Выпускаемые изделия	жесткие железобетонные рамы
Производительность	1 цикл/сутки

**БЕТОНОСМЕСИТЕЛЬНЫЙ  
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ  
ЗАВОД** **БАЗ**

Автоматизированные заводы для производства технологических бетонных смесей. Устанавливаются для линии вибропрессования, линии безопалубочного формования, линии по производству панелей, свай, колонн, шпал и т.п.





# БЕТОНОСМЕСИТЕЛЬНЫЕ ЗАВОДЫ

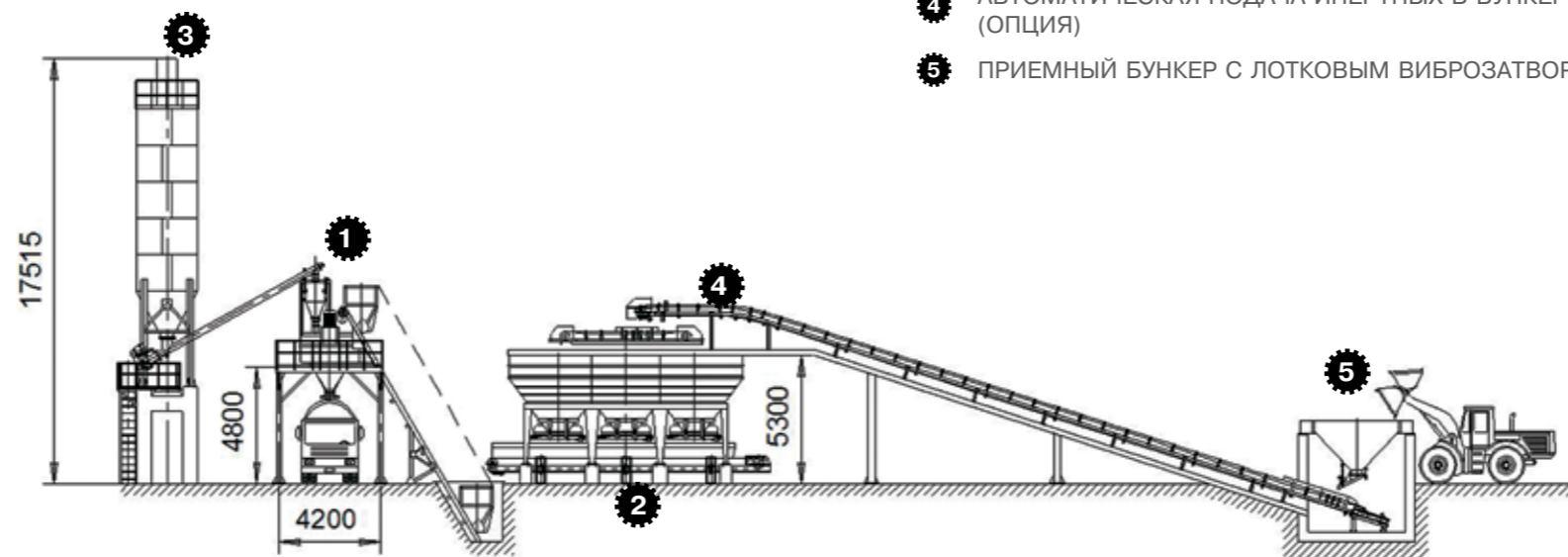
# БЕТОНОСМЕСИТЕЛЬНЫЕ ЗАВОДЫ

## БАЗ-2.10, БАЗ-2.20



	БАЗ-2.10	БАЗ-2.20
Производительность жестких смесей, м³/ч	7 - 8	12 - 15
Производительность товарного бетона, м³/ч	8 - 10	15 - 20
Тип бетоносмесителя	планетарный	
Объем загружаемых сухих материалов, л	375	565
Объем уплотненного бетона за цикл, л	250	375
Адресная подача	опция	

**СХЕМА АВТОМАТИЗИРОВАННОГО БЕТОННОГО ЗАВОДА**  
(РАЗМЕРЫ В ММ)



- ❶ ПЛАНЕТАРНЫЙ БЕТОНОСМЕСИТЕЛЬ СО СКИПОМ
- ❷ БУНКЕРЫ ДЛЯ ИНЕРТНЫХ (2, 3 ИЛИ 4 ЕД.) В КОМПЛЕКТЕ С ВЕСОВЫМ КОНВЕЙЕРОМ
- ❸ СИЛОС РАЗЛИЧНОЙ ЕМКОСТИ ДЛЯ ЦЕМЕНТА (ДО 3 ЕД.)
- ❹ АВТОМАТИЧЕСКАЯ ПОДАЧА ИНЕРТНЫХ В БУНКЕРЫ (ОПЦИЯ)
- ❺ ПРИЕМНЫЙ БУНКЕР С ЛОТКОВЫМ ВИБРОЗАТВОРОМ

## БАЗ-2.40, БАЗ-2.60, БАЗ-2.80

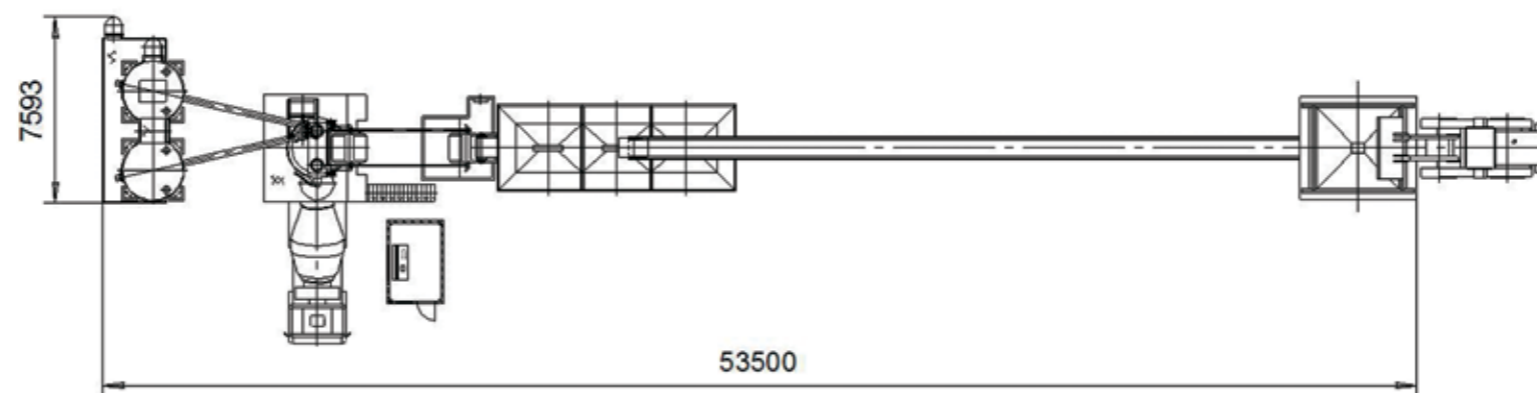


	БАЗ 2.40	БАЗ 2.60	БАЗ 2.80
Производительность жестких смесей, м³/ч	25 - 30	35 - 45	40 - 50
Производительность товарного бетона, м³/ч	40	60	80
	+ отгрузка в миксер		
Тип бетоносмесителя	планетарный		
Объем загружаемых сухих материалов, л	1125	1500	2250
Объем уплотненного бетона за цикл, л	750	1000	1500
Адресная подача	опция		

## БАЗ-2.30



	БАЗ-2.30
Производительность жестких смесей, м³/ч	18 - 22
Производительность товарного бетона, м³/ч	25 - 30
	+ отгрузка в миксер
Тип бетоносмесителя	планетарный
Объем загружаемых сухих материалов, л	750
Объем уплотненного бетона за цикл, л	500
Адресная подача	опция



**АДРЕСНАЯ ПОДАЧА БЕТОНА**



**АДРЕСНАЯ ПОДАЧА БЕТОНА**



## БАЗ-2.60+10



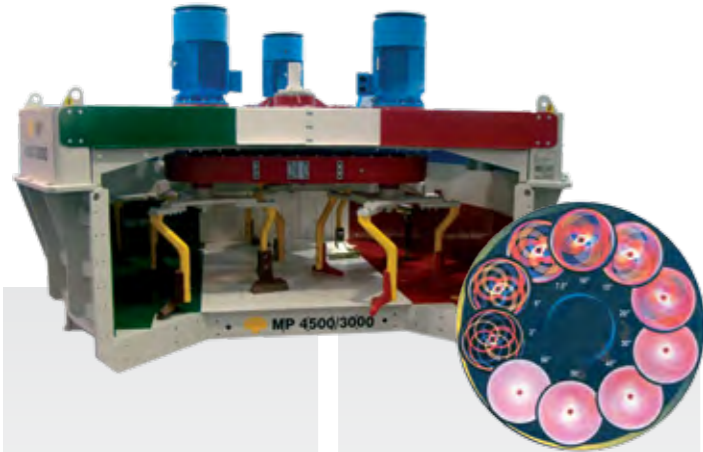
	БАЗ-2.60+10
Производительность жестких смесей, м³/ч	35 - 45
Производительность цветных жест. смесей, м³/ч	7 - 8
Тип бетоносмесителя	планетарный (2 шт.)
Объем загружаемых сухих материалов, л	1500
	+ 375
Объем уплотненного бетона за цикл, л	1000
	+ 250
Адресная подача	опция





# ПЛАНЕТАРНЫЕ БЕТОНОСМЕСИТЕЛИ. АДРЕСНАЯ ПОДАЧА БЕТОНА

БЕТОНОСМЕСИТЕЛЬ  
СЕРИЯ МР



Наш холдинг использует планетарные (противо-точные) бетоносмесители марки Sicoma и OMO Galletti, являющиеся одними из лучших в своём классе. Они представляют собой продукт много-летнего усовершенствования и модернизации с целью создания наиболее надёжного и экономичного бетоносмесителя для получения как пластичных, так и жёстких однородных бетонных смесей. Подтверждением этому служат более 14000 планетарных бетоносмесителей, работающих в настоящее время на бетонных заводах по всему миру.

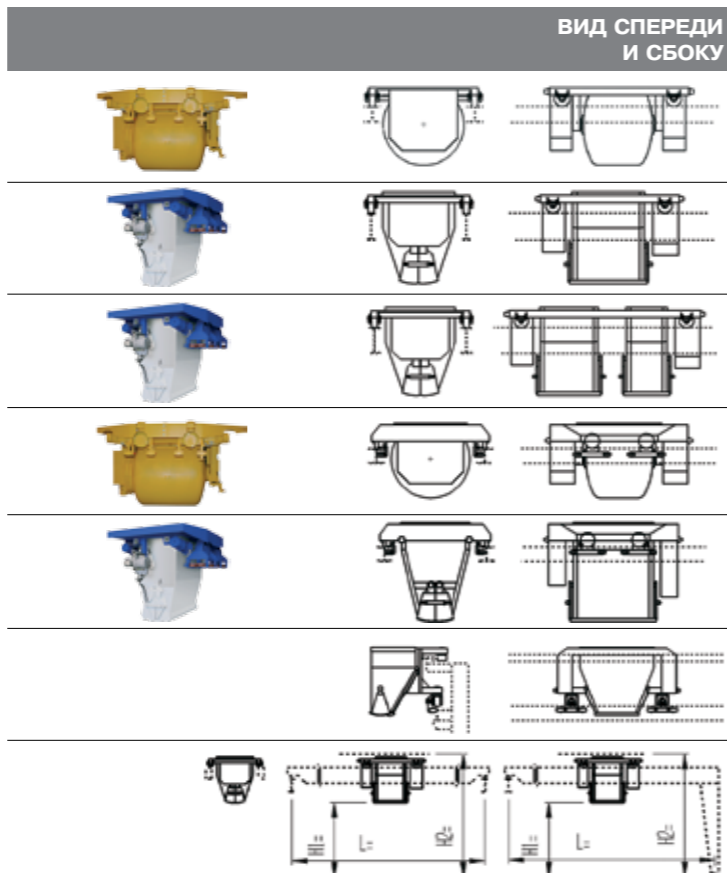
#### ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- ▶ Высокая производительность
- ▶ Идеальное перемешивание (планетарное)
- ▶ Редукторы, практически неподдающиеся разрушениям
- ▶ Скребки из высокопрочного чугуна
- ▶ Износостойкая броня
- ▶ Наличие гидростанции и гидравлических выгрузных затворов с возможностью перехода на ручной режим в случае аварийной остановки

БЕТОНОСМЕСИТЕЛЬ СЕРИЯ МР	
Тип	МР 75/50 - МР 4500/3000
Мощность, кВт	3,75 - 190
Масса, кг	320 - 11 400
Скип	да

#### АДРЕСНАЯ ПОДАЧА БЕТОНА

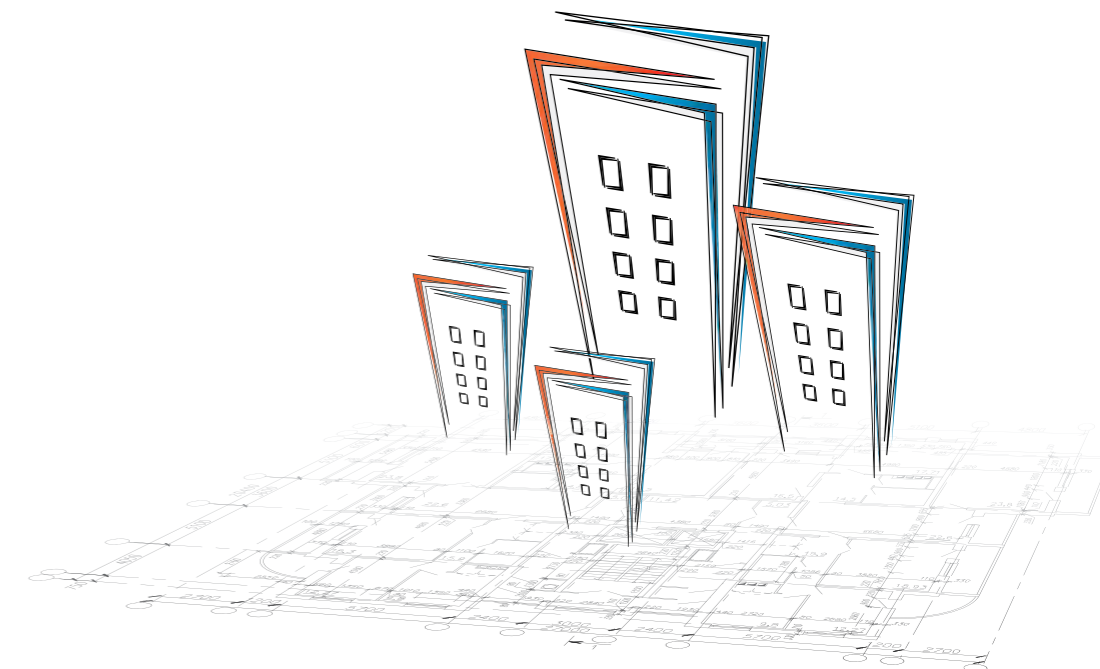
ТИП КЮБЕЛЯ	ВИД КЮБЕЛЯ
Кюбель с электро-механической системой перемещения для прямых путей	Кюбель с опрокидывающим механизмом выгрузки
	Кюбель с челюстным механизмом выгрузки
	Сдвоенный кюбель с челюстным механизмом выгрузки
Кюбель с гидравлической системой перемещения для прямых путей и путей с поворотом	Кюбель с опрокидывающим механизмом выгрузки
	Кюбель с челюстным механизмом выгрузки
Настенный кюбель для прямых путей и путей с поворотом	
Кюбель с электро-механической системой передвижения по мостовой балке (портальная раздача)	



# ПРОЕКТНАЯ ДЕЯТЕЛЬНОСТЬ СТРОЙМАШ

Все виды проектной деятельности

Инновационная технология строительства зданий в сборно-монолитном каркасе со свободной планировкой жилых помещений





**ЗАО «Строймаш» предлагает Вашему вниманию несколько вариантов жилых домов нового поколения, разработанных в универсальной открытой архитектурно-строительной системе.**

Здания таких систем включают несущий пространственный каркас с плоскими дисками перекрытий и поэтажно опираемые на перекрытия или навешиваемые на каркас наружные стены.

Внутренние перегородки могут быть установлены в любом месте и позволяют создавать различные планировочные решения по желанию Заказчика. Все конструкции зданий разделены

на несущие и ограждающие, не допуская совмещения их функций. Это позволяет в два и более раза снизить массу здания и за счет сокращения материалоемкости существенно понизить общую стоимость строительства.

Поэтажное опирание стен позволяет использовать для их устройства материалы с небольшой несущей способностью и высокой энергоэффективностью. Легкие ограждающие конструкции обеспечивают высокую тепловую защиту зданий. Применение для наружной облицовки стен фактурных цветных камней позволяет создавать различные цветовые и

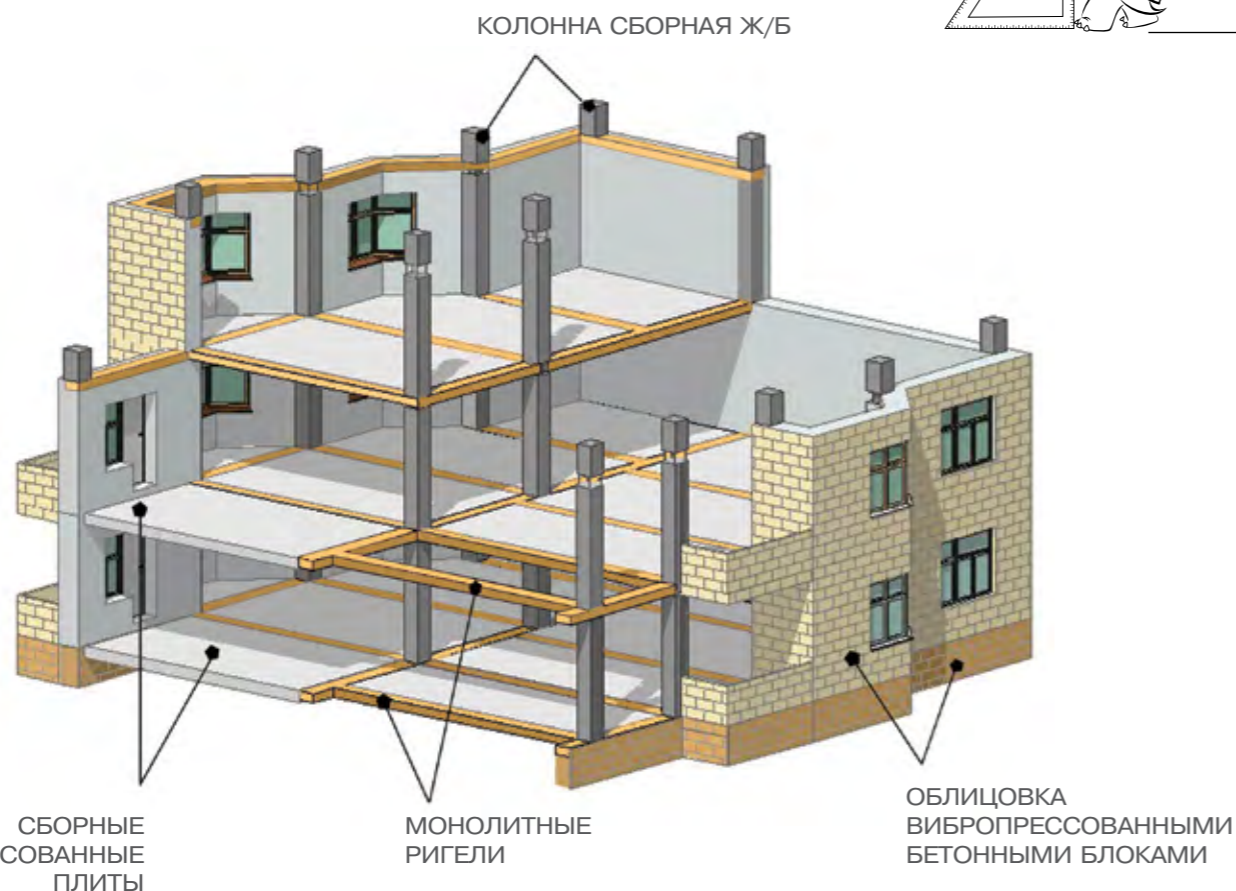
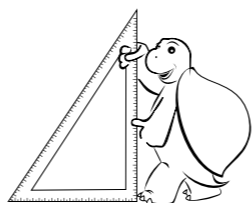
архитектурно-композиционные решения фасадов.

Подобное конструктивное решение стен позволяет снизить энергозатраты примерно на 25-35% при строительстве и до 45-50% при эксплуатации зданий.

**ЗАО «Строймаш»**

- выполнит проекты жилых и общественных зданий с учетом Ваших предложений по этажности, компоновке и планировке помещений;
- обеспечит комплектную поставку железобетонных конструкций, стеновых и других материалов для строительства объектов;
- выполнит монтаж и шеф-монтаж зданий.

**КОНСТРУКЦИЯ КАРКАСА**



**г. КЛИН**



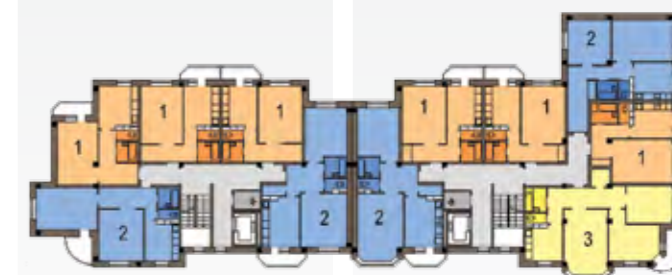
	ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ
Этажность	10
Количество квартир	100
Общая площадь квартир, м <sup>2</sup>	6113
Площадь застройки, м <sup>2</sup>	928
Строительный объем здания, м <sup>3</sup>	28 896

**г. БРЯНСК**



	ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ
Этажность	9-10
Количество квартир	94
Общая площадь квартир, м <sup>2</sup>	5100
Площадь застройки, м <sup>2</sup>	993
Строительный объем здания, м <sup>3</sup>	24410

**ВАРИАНТЫ ПЛАНИРОВКИ КВАРТИР**





# ПРОЕКТНАЯ ДЕЯТЕЛЬНОСТЬ «СТРОЙМАШ»

г. РЯЗАНЬ



ФАСАД ЛЕВЫЙ



ФАСАД ПРАВЫЙ



ФАСАД (ВИД СО ДВОРА)



Этажность

Количество квартир

Общая площадь квартир, м<sup>2</sup>

Площадь застройки, м<sup>2</sup>

Строительный объем здания, м<sup>3</sup>

## ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

12

219

11 136,18

1900,03

51987,37